

КОМПАНИЯ



«СВЕТПРОМ»

- МЕТАЛЛОБРАБОТКА
- РАЗРАБОТКА РАДИОЭЛЕКТРОННОЙ АППАРАТУРЫ
- ОБРАБОТКА ПОЛИМЕРОВ
- ОБРАБОТКА КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ
- ЛИТЬЕ ПЛАСТМАСС



ЧАСТНОЕ УНИТАРНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «СВЕТПРОМ» РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ.

НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ КОМПАНИИ:

- ОБРАБОТКА ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ НА СОВРЕМЕННОМ МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕМ ОБОРУДОВАНИИ.
- РАЗРАБОТКА ЭЛЕКТРОННЫХ УСТРОЙСТВ (КОНТРОЛЕРЫ, БЛОКИ ПИТАНИЯ, DSP, XILINX, СТРЕЛОЧНЫЕ ПРИБОРНЫЕ ПАНЕЛИ).
- ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТРАНСФОРМАТОРОВ МОЩНОСТЬЮ ДО 200 Вт, НАМОТКА КАТУШЕК.
- СБОРКА И ПАЙКА РАДИОЭЛЕКТРОННЫХ УСТРОЙСТВ ПО КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ЗАКАЗЧИКА.

Наша компания является резидентом Государственного предприятия «Научно-технологический парк ВГТУ».

Деятельность предприятия ориентирована на комплексное выполнение наукоемких заказов зарубежных университетов и предприятий, начиная от инженерной разработки, изготовления опытных образцов, проведения испытаний и исследований до разработки технологии и изготовления промышленных партий деталей и приборов, а так же выпуск инновационной продукции.

На предприятии работает высококвалифицированный персонал прошедший обучение в сервисных центрах ведущих компаний-производителей металлорежущего оборудования.

Работа ведется только оригинальным специализированным инструментом производства MITSUBISHI, ISCAR, SANDVIK COROMANT, что позволяет существенно сократить время обработки и обеспечить высокое качество обрабатываемых поверхностей.



Станочный парк представлен широким спектром металлообрабатывающего оборудования, который постоянно модернизируется и обновляется. Основой гибкой производственной системы, построенной нашим предприятием, являются

вертикально-фрезерные обрабатывающие центры фирм HAAS и AVIA.

Наша компания «СветПром» по кооперации готова решать задачи в комплексе - штамповка, глубокая вытяжка, вакуумное напыление и различные другие операции.

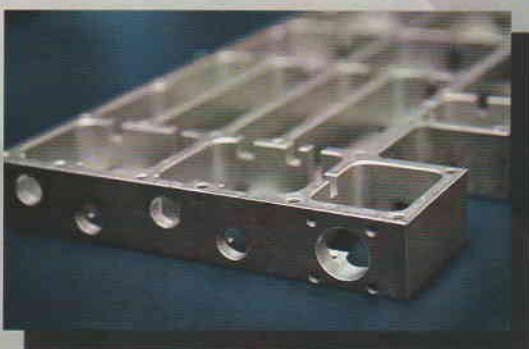
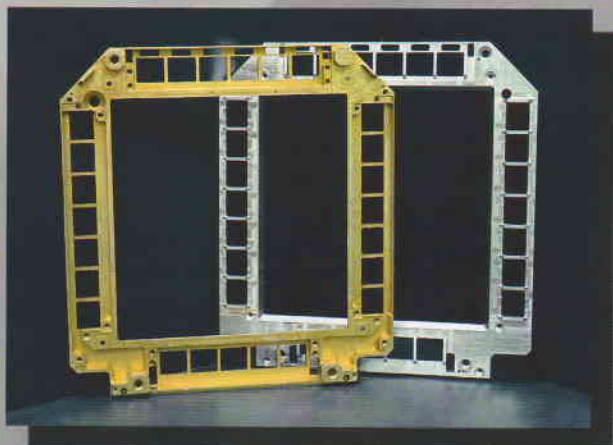


ПРИМЕРЫ ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ:

ПЛИЦЕВАЯ ПАНЕЛЬ БЛОКА НАВИГАЦИИ.

Толщина стенок детали от 0.7 мм. Резьбы M4x5.2мм выполнены в глухом отверстии глубиной 5.5 мм. Машинное время обработки изделия 44 минуты.

Покрытие: Хим. Окс. Электропроводный.



КОРПУС БЛОКА ВЧС.

На изделии выполнено 142 резьбовых отверстия M2.5 глубиной 6 мм. Машинное время обработки изделия 28.5 минут. Покрытие Олово-Висмут толщиной 7мкм.

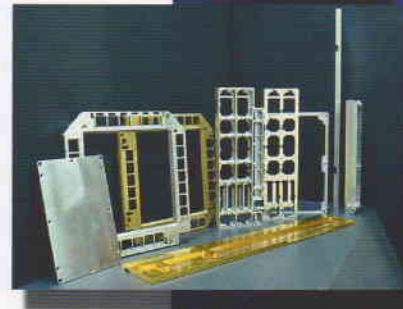
ОСНОВАНИЕ СТЕНДА КОНТРОЛЯ.

Габариты изделия - 600x420x180 мм. Машинное время обработки 57 минут. Покрытие: Хим.Окс. Электропроводный.





Мы осуществляем большинство видов покрытий по требованию заказчика. Олово-Висмут, Хим-Окс.Э, Ан.Окс, Кадмий и другие.



ЧУПП "СветПром" УНН 391153065
Республика БЕЛАРУСЬ,
211434, Витевская область, Полоцкий район,
г.п. Ветрино, ул. Ленина, 81б.
Р/с 3012424430016 отд. 629 г.Полоцк
головного ф-ла по Витевской обл.
ОАО «Белинвестбанк»,
код МФО 150801701, 211400, г. Полоцк,
ул. Нижне-Покровская, д. 37а,
УНП 300149303.

НАШЕ ДОЧЕРНЕЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ООО «МЕТАЛЮР» В ГОРОДЕ МОСКВА ОСУЩЕСТВЛЯЕТ ПРИЕМ ПЛАТЕЖЕЙ И ДОСТАВКУ ПРОДУКЦИИ ДО ЗАКАЗЧИКА НА ТЕРРИТОРИИ РФ.

ООО "МЕТАЛЮР"
ОГРН 1137746703500
ИНН 7731452527
КПП 773101001
ПОЧТОВЫЙ ИНДЕКС 121552
г.Москва ул. ЯРЦЕВСКАЯ д.34 корп.1 офис 8

НАШИ КОНТАКТЫ:

ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА ПО
КОММЕРЧЕСКИМ ВОПРОСАМ
МАКСИМЕНКО СВЕТЛАНА ПЕТРОВНА
FREZIROVKA@MAIL.RU
ТЕЛ. +375 29 514 86 20
+375 29 975 96 95

ЗАМЕСТИТЕЛЬ НАЧАЛЬНИКА ПРОИЗВОДСТВА
СОЛДАТЕНКО НАТАЛЬЯ ВЛАДИМИРОВНА
NVL-ANALITIK@YANDEX.BY
ТЕЛ. +375 29 893 53 47

НАЧАЛЬНИК ПРОИЗВОДСТВА
КОНДРАТЬЕВ АНДРЕЙ СЕРГЕЕВИЧ
ANSEKO-83@MAIL.RU
ТЕЛ. +375 29 718 54 59
+375 44 578 22 97

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
САДНИКОВ АЛЕКСАНДР ВИКТОРОВИЧ
SADNIKOFF@MAIL.RU
ANALITIKS@MAIL.RU
ТЕЛ. +375 29 275 29 19
+375 29 368 30 50